
Envio do Projeto Revisado e Aprovado

Código do Projeto Aprovado

083

Parte 1 - Dados Cadastrais

NOME DO ORIENTADOR

Darlan Nardi

FORMAÇÃO DO ORIENTADOR (graduando, graduação, especialização, mestrado, doutorado, pós-doutorado)

Possui bacharel em Engenharia Química pelo Centro Universitário Facvest - Unifacvest, Pós-graduado em Engenharia de Segurança do Trabalho pelo Centro Universitário Facvest - Unifacvest, Mestre em Práticas Transculturais na área de Letras, área de concentração de Práticas de Linguagem e Da cultura Pelo Centro Universitário Facvest - Unifacvest . Tem experiência em Laboratórios das Engenharias, onde atuou como monitor. Atualmente é docente e coordenador do curso de graduação de Engenharia Química do Centro Universitário Facvest - Unifacvest. Membro atuante do Projeto Social Grupo Coração de Leão.

NOME DO PROPONENTE

ALINE SILVA DE JESUS; ALE MICAELI PEREIRA DO AMARANTE

Matrícula

01380900921

FORMAÇÃO (graduando, graduação, especialização, mestrado, doutorado, pós-doutorado)

Graduando em Bacharelado em Engenharia Química

E-MAIL do ORIENTADOR

prof.darlan.nardi@unifacvest.edu.br

E-MAIL do PROPONENTE (Aluno)

ale.amarante.aluno@unifacvest.edu.br

Telefone do Proponente

991082709

Curso de Graduação do Proponente

ENGENHARIA QUÍMICA

Parte 2 - Descrição do Projeto

TÍTULO DO PROJETO

APLICAÇÃO DO SISTEMA LEAN MANUFACTURING NAS INDÚSTRIAS

Início do Projeto

09/08/2024

Fim do Projeto

11/12/2024

GRANDE ÁREA E ÁREA DE CONHECIMENTO

Ciências Sociais Aplicadas

LOCAL DE REALIZAÇÃO: (se envolver outras instituições, exceto a Facvest, será necessário o termo de ciência e concordância da instituição envolvida a ser entregue posteriormente)

Lages - SC

RESUMO DO PROJETO

A competitividade empresarial, cada vez maior e dotada de mais recursos tecnológicos, técnicos e humanos, traz consigo grandes responsabilidades àqueles que pretendem manter-se competitivos em sua área de atuação. A sobrevivência das organizações constitui-se um

grande desafio nos dias atuais e requer produtividade, qualidade do ambiente de trabalho, da matéria-prima e ferramentas, da gestão e de cada envolvido no sistema de produção. Diante destes problemas a empresa conta com técnicas que permitem maior controle e estratégias de solução para problemas que quando não percebidos a tempo podem trazer consequências desastrosas para a organização. Toda falta de eficiência empresarial gera desperdícios que resultam em desperdício financeiro e obviamente queda da qualidade total. Busca-se então, produzir mais, com melhor qualidade e menos recursos.

JUSTIFICATIVA (descrever o problema da pesquisa e sua importância científica e/ou tecnológica e/ou sócio-econômico-ambiental)

A competitividade empresarial, cada vez maior e dotada de mais recursos tecnológicos, técnicos e humanos, traz consigo grandes responsabilidades àqueles que pretendem manter-se competitivos em sua área de atuação. A sobrevivência das organizações constitui-se um grande desafio nos dias atuais e requer produtividade, qualidade do ambiente de trabalho, da matéria-prima e ferramentas, da gestão e de cada envolvido no sistema de produção. Diante destes problemas a empresa conta com técnicas que permitem maior controle e estratégias de solução para problemas que quando não percebidos a tempo podem trazer consequências desastrosas para a organização. Toda falta de eficiência empresarial gera desperdícios que resultam em desperdício financeiro e obviamente queda da qualidade total. Busca-se então, produzir mais, com melhor qualidade e menos recursos.

OBJETIVO GERAL

O objetivo deste trabalho é refletir sobre estratégias necessárias à implementação do Sistema de Gestão Lean Manufacturing para melhoria da qualidade empresarial. Para atingir tais objetivos buscou-se através da pesquisa bibliográfica encontrar as respostas necessárias, observando tanto a teoria quanto experiências práticas relatadas em estudos publicados artigos científicos e manuais técnicos.

OBJETIVOS ESPECÍFICOS (ou metas)

O objetivo deste trabalho é refletir sobre estratégias necessárias à implementação do Sistema de Gestão Lean Manufacturing para melhoria da qualidade empresarial. Para atingir tais objetivos buscou-se através da pesquisa bibliográfica encontrar as respostas necessárias, observando tanto a teoria quanto experiências práticas relatadas em estudos publicados artigos científicos e manuais técnicos.

METODOLOGIA (caracterização do estudo, população e amostra, instrumentos de medida, coleta de dados, tratamento e análise de dados)

Foi desenvolvida uma pesquisa a qual obteve como resultado que, o planejamento, implementação e gestão na escolha do sistema de gestão Lean Manufacturing requer especial atenção aos recursos humanos, tecnológicos, aos focos dos problemas de forma detalhada e clara com finalidade de obter as melhores soluções e ao controle e avaliação constantes do andamento a fim de evitar ou solucionar o mais rapidamente percalços durante o processo produtivo. Todas essas etapas ocorrem com a participação de todos os envolvidos e sem essa harmonia não é possível obter sucesso.

EQUIPE (OPCIONAL) (brevíssimo histórico da equipe e de sua experiência na área do projeto)

RESULTADOS ESPERADOS (Hipóteses) - (ressaltar impactos científicos, tecnológicos, econômicos, sociais, ambientais na região e ações de disseminação)

O objetivo deste trabalho é refletir sobre estratégias necessárias à implementação do Sistema de Gestão Lean Manufacturing para melhoria da qualidade empresarial. Para atingir tais objetivos buscou-se através da pesquisa bibliográfica encontrar as respostas necessárias, observando tanto a teoria quanto experiências práticas relatadas em estudos publicados artigos científicos e manuais técnicos.

REFERÊNCIAS BIBLIOGRÁFICAS

<https://www.siteware.com.br/blog/processos/o-que-e-lean-manufacturing/>
<https://www.imam.com.br/logistica/noticias/3115-entenda-os-conceitos-do-lean-manufacturing>
<https://fia.com.br/blog/lean-manufacturing/>
https://www.inovarse.org/sites/default/files/T14_0007_4.pdf

FORMAS DE COMUNICAÇÃO DOS RESULTADOS (relatório, livros, revistas, artigos, congressos)

Relatório

